

冷轧板-双相钢

双相高强度钢属相变强化高强度钢，是指通过采用特定的化学成份和生产工艺在钢的铁素体基体上弥散分布一定量的马氏体，形成以铁素体加马氏体为主的组织，在提高强度的同时改善钢的成形性能。具有屈服比低、无屈服延伸、应变强化指数高和良好的抗碰撞性能，可以实现在减轻汽车重量的同时提高安全性能，是近年来发展起来的先进高强钢，在汽车工业发达国家已经批量使用。主要用于汽车车轮、保险杠、悬挂系统和加强件，也可用于汽车内外板。

相近牌号对照

标准号	Q/BQB 418-2003	JFS A2001-1998	Q/BQB 418-1999
牌 号	B340/590DP	JSC590Y	B340VK
	B400/780DP	JSC780Y	B400VK

产品尺寸（公称厚度：0.60mm～2.00mm，公称宽度：800mm～1730mm。）

力学性能

牌 号	屈服强度 ^a MPa	抗拉强度 MPa 不小于	断后伸长率 b (L0=50mm, b=25mm) % 不小于			180°弯曲试验 (b≥20mm)
			公称厚度 mm			
			0.60 ~ <1.0	1.0 ~ <1.6	1.6	弯心直径
B340/590DP	340 ~ 500	590	16	18	20	0.5a
B400/780DP	400 ~ 590	780	-	14	16	1.0a

a 当屈服现象不明显时采用 R_{p0.2}, 否则采用 R_{eL}。

b 试样为 GB/T 228 中的 P14 试样。

表面质量

级 别	代 号	特 征
较高级的精整表面	FB (O3)	表面允许有少量不影响成型性及涂、镀附着力的缺陷，如轻微的划伤、压痕、麻点、辊印及氧化色等。

高级的精整表面	FC (O4)	产品二面中较好的一面无肉眼可见的明显缺欠，另一面必须至少达到 FB 的要求。
上海中晞金属集团有限公司 上海中晞新型材料科技有限公司 汽车钢事业部 地址：上海市宝山区牡丹江路 1211 号 D 座 11F 邮编：200940 邮箱：yjs@shzxg.com 网址：www.shzxg.com 直线：021-5678 7760 全国统一热线：400 030 9790 TM  汽车钢·加工·销售		